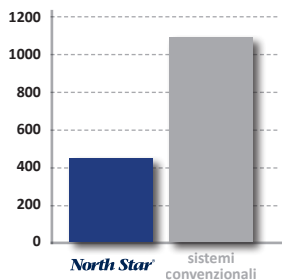


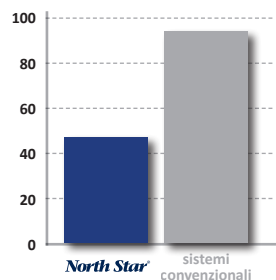
ADDOLCITORI CABINATI NSC11 UD . NSC14 UD . NSC17 UD

CONSUMI DI SALE (in grammi/m³)



fino al
47%
risparmio
sale

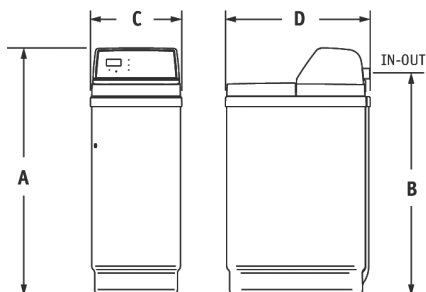
CONSUMI D'ACQUA (in litri)



fino al
50%
risparmio
acqua



DIMENSIONI

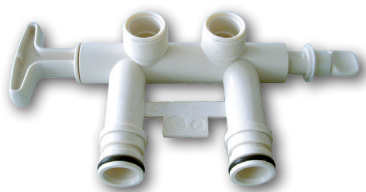


	NSC11 UD	NSC14 UD	NSC17 UD e HYBRID
A	654 mm	822 mm	1067 mm
B	527 mm	695 mm	940 mm
C	302 mm	302 mm	302 mm
D	480 mm	480 mm	480 mm

N.B. considerare la profondità del by-pass: + 8 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE

	NSC11	NSC14	NSC17
Capacità di scambio @ consumo sale (°fm ³ @kg)	28@0,4	44@0,6	61@0,8
	45@0,8	73@1,3	92@1,4
	61@1,6	96@2,3	123@2,6
Quantità di resina ad alta capacità (litri)	10,4	14,2	17,4
Attacchi (pollici)	1		
Flusso di servizio nominale (m ³ /h)	0,9	1,4	1,8
Flusso di servizio @ 1 bar di perdita di pressione (m ³ /h)	2,0	1,9	2,1
Calo di pressione @ flusso di servizio nominale (bar)	0,3	0,6	0,8
Flusso di servizio minimo (lpm)	11		
Flusso massimo allo scarico durante rigenerazione (lpm)	7,6		
Pressione (min./max. bar)	1,3-8,5		
Temperatura (min./max. °C)	4-49		
Alimentazione elettrica	220-24V		



by pass 1" con miscelatore durezza acqua

North Star[®]
primo produttore mondiale