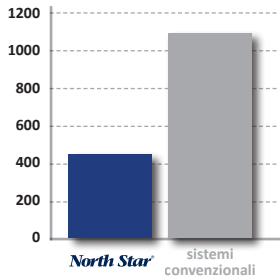


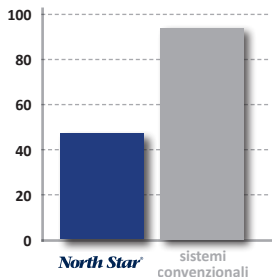
ADDOLCITORI CABINATI NSC9 UD

CONSUMI DI SALE (in grammi/m³)



fino al
47%
risparmio
sale

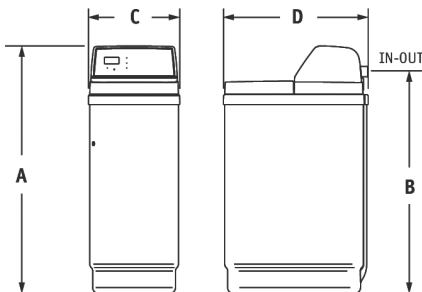
CONSUMI D'ACQUA (in litri)



fino al
50%
risparmio
acqua



DIMENSIONI



	NSC9 UD
A	527 mm
B	400 mm
C	302 mm
D	480 mm

N.B. considerare la profondità del by-pass + 8 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE	NSC9 UD
Capacità di scambio @ consumo sale (°fm ³ @kg)	26@0,47
	38@0,77
	49@1,46
Quantità di resina ad alta capacità (litri)	8,9
Attacchi (pollici)	1
Flusso di servizio nominale (m ³ /h)	0,9
Flusso di servizio @ 1 bar di perdita di pressione (m ³ /h)	1,4
Calo di pressione @ flusso di servizio nominale (bar)	0,5
Flusso di servizio minimo (lpm)	11
Flusso massimo allo scarico durante rigenerazione (lpm)	7,6
Pressione (min./max. bar)	1,3-8,5
Temperatura (min./max.°C)	4-49
Alimentazione elettrica	220-24V



by pass 1" con miscelatore durezza acqua



PRIMO PRODUTTORE MONDIALE