

COLLETTORI TERMICI SOLARI NIBE

Presentazione dei collettori termici solari NIBE FP215 P e FP215 PL.

Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.nibe.eu e www.domusgaia.com.

NIBE™ SOLAR FP215 P

Collettori termici premium NIBE



Il collettore termico solare NIBE FP215 è un modello di alta qualità dotato di un assorbitore selettivo a serpentina con saldatura a laser e di un design leggero e innovativo.

Il collettore presenta un peso a vuoto di soli 32,5 kg e un'elevata efficienza termica dovuta a un'eccezionale soluzione adottata per la coibentazione. La combinazione tra la piastra PIR resistente alle temperature elevate e la coibentazione in lana di roccia consente di ottenere uno spessore del collettore piano di soli 81 mm.

Ampia gamma di applicazioni:

- Adatto alla produzione di acqua calda, supporta l'impianto di riscaldamento e i sistemi energetici per processi industriali
- Adatto per l'utilizzo sia con portata elevata che bassa portata.

Garanzie e certificazione:

- Conforme agli standard europei
- Certificazione Solar Keymark

Sistema facilmente installabile:

- Facile da trasportare grazie alla maniglia a barra e al design leggero
- Facile da installare sul sistema di montaggio pre-progettato
- Facile da installare grazie al design con collegamento rapido

Collettore solare NIBE FP215 P

Codice articolo	057 001
Telaio	Anodizzato nero
Dimensioni	2088×1030×81 mm
Superficie lorda/superficie di contatto	2,15 m ²
Superficie captante assorbente	1,91 m ²
Spessore vetro	3,2 mm
Struttura vetro di sicurezza	Vetro temprato a basso contenuto di ferro
Diametro tubi collegamento	22 mm
Diametro serpentina (assorbitore)	10 mm
Peso a vuoto	32.5 kg
Tipo di assorbitore	tubo a serpentina con rivestimento blu ad alta selettività
Rendimento ottico	80.6%
Parte alta dell'isolamento	lana di roccia 20 mm
Base dell'isolamento	PIR-ALU sandwich 20 mm
Contenuto di liquido	1,65 litri
Fluido termovettore	Glicole propilenico o acqua
Max. pressione di esercizio	10 bar/MPa
Temperatura di stagnazione	191,2 °C *

* con un irraggiamento di 1000 W/m² e una temperatura esterna di 30°C

NIBE™ SOLAR FP215 PL

Collettori termici premium di NIBE



Il collettore termico solare NIBE FP215 è un modello di alta qualità dotato di un assorbitore selettivo a serpentina con saldatura laser e di un design leggero e innovativo.

Il collettore presenta un peso a vuoto di soli 32,5 kg e un'elevata efficienza termica dovuta a un'eccezionale soluzione adottata per la coibentazione. La combinazione tra la piastra PIR resistente alle temperature elevate e la coibentazione in lana di roccia consente di ottenere uno spessore del collettore piano di soli 81 mm.

Ampia gamma di applicazioni:

- Adatto alla produzione di acqua calda, supporta l'impianto di riscaldamento e i sistemi energetici per processi industriali
- Adatto per l'utilizzo sia con portata elevata che bassa portata.

Garanzie e certificazione:

- Conforme agli standard europei
- Certificazione Solar Keymark

Sistema facilmente installabile:

- Facile da trasportare grazie alla maniglia a barra e al design leggero
- Facile da installare sul sistema di montaggio pre-progettato
- Facile da installare grazie al design con collegamento rapido

Collettore solare NIBE FP215 PL:

Codice articolo	057 002
Telaio	Anodizzato nero
Dimensioni	2088×1030×81 mm
Superficie lorda/superficie di contatto	2,15 m ²
Superficie captante assorbente	1,91 m ²
Spessore vetro	3,2 mm
Vetro di sicurezza	Vetro temprato a basso contenuto di ferro
Diametro tubi collegamento	22 mm
Diametro serpentina (assorbitore)	10 mm
Peso a vuoto	33 kg
Tipo di assorbitore	tubo a serpentina con rivestimento blu ad alta selettività
Rendimento ottico	82.4 %
Parte alta dell'isolamento	lana di roccia 20 mm
Base dell'isolamento	PIR-ALU sandwich 20 mm
Contenuto di liquido	1,65/2,3 litri
Fluido termovettore	Glicole propilenico o acqua
Max. pressione di esercizio	10 bar/MPa
Temperatura di stagnazione	191,2 °C *

* con un irraggiamento di 1000 W/m² e una temperatura esterna di 30°C